

漆膜流挂或流油

- 一. 症状：由于一次性喷涂过多，或操作不当，造成涂膜成流动状，严重时成垂帘状，主要在侧面操作时容易发生
- 二. 主要原因：
 - 1. 涂料一次性喷涂过厚
 - 2. 涂料中添加了过多的慢干水，造成涂料过稀或过于慢干
 - 3. 喷涂时，操作角度和距离不对，使涂料涂布不均匀
 - 4. 空气压力不够，或者忽高忽低，使涂料喷涂流量无法控制与空气压力成比例，造成喷涂不均
- 三. 解决方法：
 - 1. 调整喷涂量，特别是侧面操作时，不可一次性过厚
 - 2. 换与季节气候相适应的稀释剂，并控制调配比例和干燥速度
 - 3. 纠正操作手法，一切按作业标准操作
 - 4. 添加压缩空气的储存装置，以便控制油漆喷流量与气压成比例