三、漆膜气泡

- 一. 症状：涂层表面出现大小不一的气泡。
- 二. 主要原因：
 - 1. 涂料的粘度过高，或一次性喷涂过厚
 - 2. 烘房的内外温差过大，或烘房的温度太高
 - 3. 导管深的底材没有做好填充
 - 4. 稀释剂的挥发速度太快
 - 5. 多次喷涂时，底层没有充分的干燥，就连续喷涂
- 三. 解决的方法：
 - 1. 调整涂料的粘度至适当，喷涂时按标准作业，不可一次性厚涂。
 - 2. 调整烘房温度在适当范围内，一般在 35℃ 到 50℃ 之间。
 - 3. 加强木材导管的填充。
 - 4. 调换与季节气候相适应的稀释剂
 - 5. 多次喷涂时，加强底层的干燥